

UE TC1602SQ : Statistiques et Qualité

Chapitre 1 : Introduction à la Maîtrise Statistique de la Qualité (MSQ)

- I- Qualité et contrôle qualité
- II- Contrôle d'un procédé de fabrication et causes des variations
- III- Maîtrise statistique de la qualité et des processus (de la MSQ à la MSP)

Chapitre 2 : Outils statistiques de base de la MSP

- I- Tableaux, graphiques et caractéristiques de position/dispersion
- II- Lois
- III- Estimations des certaines caractéristiques
- IV- Tests statistiques

Chapitre 3 : Les cartes de contrôle : bases et principes

- I- Introduction
- II- Types de cartes de contrôle
- III- Construction d'une carte de contrôle
- IV- Caractéristiques d'une carte de contrôle

Chapitre 4 : Quelques cartes de contrôle de base (Shewhart)

- I- Carte pour variables
- II- Cartes pour attributs

Chapitre 5 : Les cartes de contrôle CUSUM et EWMA

- I- La carte des sommes cumulées CUSUM
- II- La carte de contrôle EWMA

Chapitre 6 : Autres cartes de contrôle

- I- Cartes multivariées
- II- Carte aux séries temporelles

Chapitre 7 : Analyse de la capabilité ou aptitude d'un procédé

- I- Généralités sur les indices
- II- Les indices de capabilité
- III- Estimation d'un indice de capabilité
- IV- Test d'hypothèse sur un indice de capabilité

Chapitre 8 : Contrôle de réception

- I- Généralités
- II- Types ou plans de réception
- III- Plans d'échantillonnage
- IV- Quelques plans d'échantillonnage

Bibliographie